



SYSTEM

Nr 1. Årgång 5. 1980

Ny kompakt skördare *Se sid 9*



Iggesunds test gav ÖSA stororder *Se sid 3*

Uppåt igen för ÖSA *Sid 2*

Förbättrad fällsåg *Sid 6*

ÖSA 260 i svår gallring
Se sid 6-7



Information utgiven av Östbergs Fabriks AB
Informationsavdelningen Tel. 0271/114 00
Box 500 822 00 Alfta

Tryck: Nyströms Tryckeri AB, Bollnäs 1980

Regionskontor:
Vimmerby 0490-400 67
Sundsvall 060-12 99 61
Älvsbyn 0929-107 41

Uppåt igen för ÖSA

Fakturereringen ökade 20 %

Faktureringen för Östbergs Fabriks AB beräknas för 1979 uppgå till ca 130 miljoner kronor. Det innebär en ökning med ca 20 % jämfört med motsvarande period 1978. Även orderingången har ökat kraftigt. Resultatet före bokslutsdispositioner och skatter förutses bli positivt, jämfört med en förlust 1978 på 15,9 miljoner kronor. Den kraftiga resultatförbättringen i år beror bl a på intäktsökningar samt reducering av arbetskraftskostnaderna. Förbättringen motverkas dock av att kostnaderna för material m m ökat.

Antalet anställda minskade från 677 i september 1978 till 550 i december 1979.

Den ökade orderingången och de försäljningsframgångar man uppnått både i Sverige och på export bedöms innebära en fortsatt resultatförbättring för 1980.

12 tips att tänka på vid kallstart

Som du väl känner till kan det ibland vid stark kyla vara svårt att få igång skogsmaskinen. När vi nu går

emot kyligare tider vill vi därför passa på att ge Dig några goda råd.

1. Se till att Du har vinterbränsle. Om ej, blanda in ca 25 % eldningsfotogen i dieselbränslet.
2. Koppla in köldstartanordningen på kvällen när dieselpumpen är varm. Tryck ner varvtalspedalen i botten och låt handreglaget stå nära maxläget över natten.
3. Koppla in gasol- eller dieselvärmare med hjälp av tidur 1 - 2 timmar före beräknad start. Glöm ej att helt öppna värmeelementets vattenkran.
4. Vid sträng kyla (lägre än -15°) är det lämpligt att försöka isolera hydraultanken och motorrummet med presenning eller dylikt. Eventuell gasolflaska skall inte isoleras eftersom den förångning som sker i flaskan kyler ner innehållet. Placera i stället flaskan under snön så nära marken som möjligt.
5. Trots motorvärmare blir smörjoljepumpen ej uppvärmd. Därför rekommenderas en tunn smörjolja - SAE 5W-20. Då det även gäller hydraulsystemet skall olja med samma viscositet - SAE 5W-20 eller SHS 32 - användas i hydraultanken.
6. Om SAE 5W-30 eller 10W-30 används i fördelningsväxellåda för pumparna underlättas också starten då startmotorn härigenom kan
7. Använd ej startspray (eter) då det kan förstöra motorn.
8. Givetvis måste batterier och batterikablarnas anslutningar vara rengjorda och felfria. Kom ihåg, att om ett felaktigt batteri byts ut bör även de övriga batterierna bytas samtidigt. Det nya batteriet kan annars bli förstört (servicemeddelande 260:46). Kontrollera regelbundet batteriernas kondition.
9. Vid hjälpstart med hjälpstartkablar från annat fordon, kontrollera att båda fordonen har samma systemspänning. Viktigt: Motorn på hjälpstartfordonet
10. Äldre maskiner som inte är försedda med flamstartanordning kan förses med sådan. Material för montering av flamstartanordning i ÖSA 260 kan rekvireras utan kostnad (servicemeddelande 260:45).
11. Om motorn inte startar, prova med att handpumpa bränslet. Då kan paraffin- eller isproppar avslöjas.
12. Så till sist, rusa aldrig en kall motor. Låt den gå några minuter med ett varvtal som understiger 1000 varv per minut. Öka därefter varvtal och belastning successivt.

Förarmiljö och servicevänlighet fick Iggesund att välja ÖSA

Den lågkonjunktur som rådde ännu för ett år sedan gjorde att de stora skogsbolagen i möjligaste mån försökte begränsa sina investeringar. Detta innebär bl.a. att man inte skaffade några nya skogsmaskin-

er eller i varje fall köpte mycket få. Man var dock ganska säker på att bättre tider skulle komma och planerade för det byte av äldre maskiner som man tvingades vänta med.

En av förberedelserna var att man gjorde omfattande och långvariga prov med de nya typer och modeller som kom fram under "de magra åren". Iggesunds bruk gjorde sålunda årlånga prov med skotare där ÖSA 260 ingick. Konkurrensen var hård. De andra maskinerna var också av hög kvalitet och det tog lång tid att komma fram till beslutet. Bedömningen omfattade förutom körnings- och prestationsjämförelser även intervjuer med ett stort antal maskinförare som fick uttala sin åsikt om vilken maskin som var den bästa.

Nu är emellertid beslutet klart. Det blev ÖSA. Beslutet kommenteras i Iggesunds interna tidskrift "Skogsnytt" av skogschefen vid företaget Gunnar Dahlberg och med hans tillstånd citerar vi några avsnitt ur artikeln:

Det som slutligen kom att avgöra frågan till ÖSA's

fördel är följande punkter

- Genomgående bättre arbetsmiljö med bl a bullernivå under 80 decibel
- Mer servicevänliga maskiner
- En utvecklingslinje för gallringsmaskiner som ser lovande ut
- Väsentligt lägre kostnad för hela anskaffningen.

Vi tror och hoppas på att valet av ÖSA är ett klokt beslut. Visst kan man peka på att det skulle ha varit fördelaktigt att fortsätta med det märke vi arbetat med under hela 70-talet men vi tror att det kan vara nyttigt att få in "nytt blod" i vår verksamhet. Det borde sporra en leverantör att få komma in med en stor maskinpark hos ett företag. Tillsammans bör vi kunna utveckla en effektiv verksamhet till gagn för alla parter. Vi hoppas att alla som är engagerade nu sluter upp bakom beslutet och arbetar för ett lyckosamt genomförande av maskinbytena. Vi välkom-

nar ÖSA och tror att de hos oss skall leva upp till föresatsen "ÖSA främst i skogen".

Det ramprogram som maskinutredningen lagt fram omfattar i stort följande etapper:

Innevarande år - Byte av två gamla ÖSA-processorer. Försäljning av en del "udda maskiner" och inköp av åtta nya skotare.

1980 - Utbyte av fem 875-skotare. Inköp av en gallringsprocessor.

1981 - Utbyte av tio 875-skotare och två 875-processorer. Tillskott av en gallringsprocessor.

1982 - Utbyte av resterande 875-skotare (17 st) och tre 875-processorer.

1983 - Utbyte av resterande 875-processorer (delvis mot skördare).

Det är alltså ett mycket omfattande beslut som nu tagits till ÖSAs förmån. Företagets hela skogsmaskinpark - ett 50-tal enheter - skall under

en femårsperiod bytas ut mot ÖSA-maskiner.

Och Iggesund är inte det enda skogsföretag som under de senaste åren noga studerat utbudet av skogsmaskiner inför en kommande förnyelse av sin maskinutrustning. Det ligger nära till hands att man på de flesta håll liksom vid Iggesund kommer fram till slutsatsen "ÖSA främst i skogen". Detta hoppas vi kunna berätta om i kommande nummer av SYSTEM.

P.S. Nya order till ÖSA

Sedan artikeln ovan skrivits har det blivit klart att Stora Kopparberg-Bergvik lägger en order på 15 miljoner hos ÖSA. Köpet gäller 20 skogsmaskiner och leverans kommer att ske under 1980.

Gränseverks AB har också inlett utbytet av sin maskinpark mot ÖSA-maskiner. Omfattningen av investeringarna beräknas bli ca 20 miljoner kronor.

Dessutom har ÖSA erhållit stora order från Domänverket.

Polisk stororder till Lokomo

Rauma-Repola OY, det största privatägda företaget i Finland och känt genom sitt samarbete med ÖSA har gjort storaffär med Polen. Den 27 november 1979 undertecknade Rauma-Repola ett leveransavtal för skogsmaskiner med utrikesorganisationerna Paged och Agromet samt Polens skogsministerium. Leveranserna omfattar 50 Lokomo 909 skotare och 20 VK-16 barkningsmaskiner. Maskinerna kommer att levereras under första halvåret 1980.

I Polen har man hittills använt "stammetoden". Men nu kommer man att införa den i

Skandinavien använda "kortvirkesmetoden". Den årliga avverkningen i Polen uppgår till 23 miljoner kubikmeter. Man har cirka 400 lunnare i drift medan antalet skotare endast uppgår till fem. Intresset för mekanisering av skogsarbetet har under senare år ökat kraftigt.

Genom det nu träffade avtalet har Rauma-Repola OY stärkt sin ställning som leverantör på den polska marknaden. Affären kommer även att innebära större möjligheter för ÖSA att leverera utrustningar.



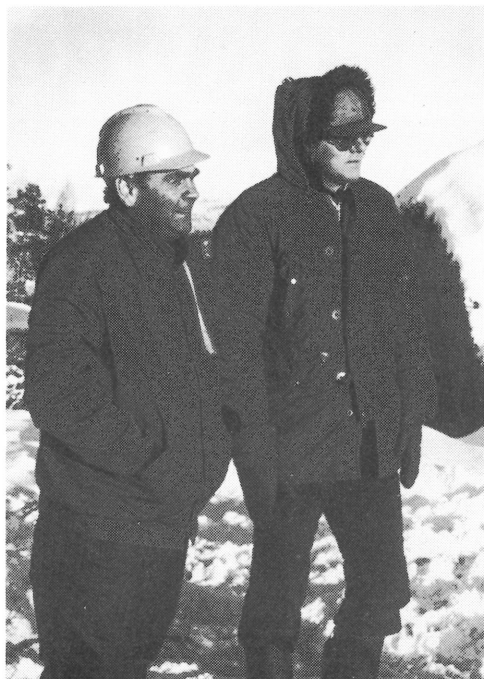
Lokomo-skotaren, 909, som blivit populär i många länder kommer nu även att exporteras till Polen. I Sverige säljs Lokomo 909 av ÖSA.



Med ÖSA 260 fällare-lunnare – fäller man snabbt och säkert även i svår terräng.

Ett bra alternativ

Stora Kopparberg-Bergvik har på sin Falu skogsförvaltning kört en ÖSA 260 fällare-lunnare. Maskinen har fällt och kört fram virke i den starkt kuperade terrängen i närheten av Svartnäs i nordöstra Dalarna.



Drivningsledare Nils Hedin (t v) och instruktör Lars Gunnarsson tycker att ÖSA 260 fällare-lunnare är en bra maskin när man skall avverka i kraftigt lutning.

Fällningsutrustningen består av den 11 meter långa vikbomkranen, ÖSA 395, försedd med ÖSA 642 fällsåg som sågar av upp till 56 centimeter grova träd.

– Vi har i första hand använt fällare-lunnaren i områden som ligger så oländigt till att processorn har svårigheter att komma åt virket, säger drivningsledaren Nils Hedin. – Alternativet har varit stropp-lunning som är betydligt sämre rent ekonomiskt. Kvistning och kapning utförs med processorn nere vid avlägget. En annan orsak varför vi vill använda fällare-lunnaren i de besvärliga lutningarna är att olycksfallsriskerna minskar. Att motormannuellt fälla träd i de kraftiga lutningar som det här är frågan om, är tyvärr ett riskfyllt jobb.

Bra vid stormfällning

– Fällare-lunnaren har visat sig vara en bra maskin vid

tillvaratagande av vindfällan. Med den går det enkelt att kapa träden utan att någon behöver utsätta sig för några risker. Transportsträckorna blir kanske lite väl långa när det gäller vindfällan.

Prestation

– Maskinen har gått drygt 800 timmar och under den tiden har den uppnått en teknisk utnyttjandegrad på 69 %. Ståtiden har till allra största delen orsakats av fällningsutrustningen, medan själva lunnaren har gått mycket bra. Under den tid vi haft fällare-lunnaren har den tekniska utnyttjandegraden successivt stigit.

– Under gynnsammare förhållanden har vi uppnått en prestation på 10 m³ i timmen. Det

är ingen tvekan om att ÖSA 260 fällare-lunnare är ett bra alternativ för tillvaratagande av skog under svåra förhållanden, slutar Nils Hedin.

Jag är imponerad!

– Jag är storligen imponerad, säger Karl-Erik Fäldt, färgstark veteran i STORAs maskinförarkår. – Jag har ju kört många olika maskiner i mina dar, men den här – ÖSA 260 – är fantastisk. Vilken förarkomfort! Bra utrymme, skön stol och alla spakar och knappar där de bör vara.

– Jag har kört klämbankslunnare förut. Men då jag nu skulle fälla träna också fick jag ändå lära om. Det kändes lite ovant i början, men nu är det inga problem.

– Transportkörningen är ju riktigt rolig tack vare den hydrostatiska transmissionen, som gör körningen både enkel och exakt. Dessutom är det ingen tvekan om att den klarar körning i stora snödjup bättre än de flesta andra maskiner. Och är det brant utför kan jag ändå köra säkert eftersom maskinen genom hydrostatiken kan bromsas kraftigt. Både enkelt och säkert alltså.



– Jag har kört många olika maskiner i mina dar, men ÖSA 260 är fantastisk, säger Karl-Erik Fäldt, förare hos Stora Kopparberg.

ÖSA 655 markberedare "jobbar" effektivt även vid besvärliga terräng- och risförhållanden.



Markbered med omsorg!

Det är inte många som har så stor erfarenhet av markberedning som Sören Johansson, Blackstad. Under de senaste åren har han kört ca 2000 ha. Hittills i år har han markberett ca 700 ha och beräknar hinna med ytterligare 150–200 ha innan säsongen är över.

God erfarenhet av ÖSA 260/655

– Min senaste utrustning, ÖSA 655 monterad på 260-skotaren, har jag kört med i ca 3 år, säger Sören Johansson. I höst har vi inte haft något driftavbrott på markberedaren mer än en sten som rasade ner och slog sönder en kolv. Jag får säga att ÖSA 260 är den bästa basmaskin för markberedare som

finns i marknaden. Man har en betydligt bättre kontroll över 260 som har hydrostatisk transmission än vad man har med en convertermaskin.

Kvalitet bättre än kvantitet

– Vi försöker göra ett så 100-procentigt jobb som möjligt. Även om det kan bli dyrare för markägaren så tjänar han snabbt igen pengarna på att själva planteringen blir både billigare och säkrare. Genom att vi har en så bra basmaskin kan vi komma åt i stort sett alla ställen på hygget. Och på så sätt kan vi uppnå tillräckligt antal planteringsställen.

– Vi har reducerat utlösningstrycket på billarna med ca 40–50 % och får på så sätt en mjukare gång. Vi gör

3-metersrutor med en meter mellan rutorna. Två plantor kan planteras i varje ruta. Fördelen med långa rutor är att på dålig mark söker billarna jord en längre tid och man har en större chans att få en bra ruta.

God planering viktigt

–I höst har vi kört åt Holmens Bruk, Skogsägareföreningen och Skogsvårdsstyrelsen. Många gånger har det varit små objekt. Och då är det viktigt med en god planering och en god organisation. Mobiltelefon finns i maskinen och det gör det möjligt att kontakta markägaren och varsko när man kommer. När så behövs går det också snabbt att kontakta verkstad och tankbil.



Föraren Inge Karlsson (t v) är nöjd när han nu får köra 260. – Det är den i särklass bästa basmaskinen till markberedare som finns idag, säger han.



Sören Johansson, Blackstad, har markberett ca 2000 ha med sin ÖSA 655. I år beräknar han köra ca 900 ha.



ÖSA 642 fällsåg kommer nu med många förbättringar som ökar dess prestation och driftsäkerhet.



Huggningen görs motormanuellt. (Bilden ovan)

Maskinägare Lennart Nyman berättar om sina erfarenheter av 260 i de skånska skogarna för Nisse Karlsson, Gamleby – populärt kallad ÖSA-Nisse. (Bilden t.v.)

Lätt och snabbt lastas de tunga bokstockarna. Med den långa vikbomkranen, Ösa 373, går det bra att sortera virket. (Bilden t.h.)



Förbättrad fällsåg

Nu kommer en ny förbättrad fällsåg. Bland förbättringarna på 642-sågen märks

- Stabil upphängning av fällsågen som ger säkrare positionering och förbättrade snököringsegenskaper.
- Ny starkare rotator
- Helt skyddad slangdragning, något som kommer att höja driftsäkerheten.
- Chassiet har fått vissa förstärkningar, kraftigare botenplåt och färre rörliga delar. Det ger förbättrad servicetillgänglighet och

höjer dessutom driftsäkerheten.

- Ny dimensionsavkänning – kombinerat mekaniskt stopp och sensoravkänning.
- Permanentmorda upphängningsleder.

Tillsammans kommer dessa förbättringar att möjliggöra en snabb och säker fällning både på barmark och under snöförhållanden. Driftsäkerheten kommer också att bli ytterligare förbättrad, samtidigt som fällsågen blir betydligt enklare att "serva" och reparera.

Billerud köper för 19 milj från ÖSA

ÖSA har fått en mångmiljonorder från Billeruds AB som nu inleder en förnyelse av sin maskinpark. Beslutet har tagits efter långvariga prov och utvärderingar. Redan under slutet av 1979 började ÖSA leverera en del av maskinerna – skotare och processorer – till ett värde av ca 19 miljoner kronor. I sam-

band med maskinleveranser till Värmland förstärker ÖSA serviceorganisationen där. ÖSAs stora orderingång under den senaste tiden har medfört att orderstocken nu ökat till ca 100 miljoner kronor. Det kommer att medföra en ökning av leveranstiderna under 1980.

ÖSA 260 klarar känslig bokgallring

På Linderödsåsen i Skåne kör en ÖSA 260 skotare fram tungt bokvirke. Lasset håller ca 16,5 m³ men allt verkar gå smidigt och lätt. Föraren och ägaren heter Lennart Nyman.

– Min ÖSA 260 har jag utrustat med ÖSA 373 vikbomkran, som ger en räckvidd på närmare 10 meter, berättar Lennart Nyman. – Jag har kört maskinen sedan februari i år. Och under den här tiden har maskinen gått mycket bra. Det har inte varit några reparationer utan ståtiden har i stort sett berott på normal service och underhåll.

Många körningsuppdrag

– Glädjande nog har det inte varit några problem för oss att få körningsuppdrag, fortsätter Lennart Nyman. – Maskinens storlek har inte vållat några bekymmer utan de skogsägare vi kört åt anser att skadorna på det kvarvarande beståndet blivit mycket små. Vi har till och med varit inne i tämligen klen gallringsskog av gran och klarat det hela utan några större problem. Det förutsätter förstås att huggarna planerar och hugger på rätt sätt.

Under den här säsongen har 70 % av körningarna varit i gallringsskog och till stor del har det varit lövvirke som körts ut.

Fördelar med långkran

– Det finns skogsägare som till och med framfört önskemålet att utkörningen skall ske med skotare utrustad med "långkran" för att därigenom få större avstånd mellan stickvägarna och mindre skador på de kvarlämnade träden. En sak som är av synnerligen stor vikt är att man med "långkranen" har möjlighet att skydda skogsföryngringen på ett helt annat sätt än med den kortare vikarskranen. Kanske speciellt värdefullt i bokskog.

– En annan fördel med "långkranen" är att det går lättare att sortera virket. Det händer ju att det kan bli upp till tio sortiment på en avverkning. Jag har också märkt att prestationen ökat något, även om det är svårt att säga hur mycket. Vissa månader har vi kört 3500 m³ på "enskift".

– Men "långkranen" kräver en stabil maskin. Jag tycker

att ÖSA 260-skotaren är mycket lämplig eftersom den är både stabil och smidig. Med en bredd på 248 cm har den lätt att ta sig fram även i gallring och den hydrostatiska transmissionen gör att den går mycket varsamt fram i terrängen. Tack vare det blir markskadorna små, slutar Lennart Nyman.

DV-bolaget

Tillsammans med några andra driver Lennart Nyman ett bolag som åtar sig avverkningsuppdrag både genom Skånes Skogsägares Ekonomiska Förening och även direkt av enskilda skogsägare. Man kan åta sig både huggning och körning.



Med ett rejält lass bokvirke kör ÖSA 260 skotaren varsamt genom beståndet. Den långa kranen gör det möjligt att undvika större skador i bokföryngringen.

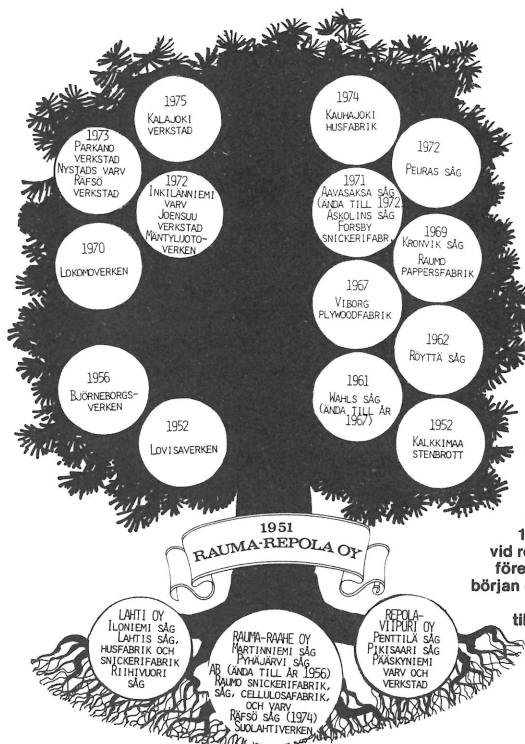


Framgångsrikt finskt företag

Rauma-Repola är det största privata industriföretaget i Finland. Omsättningen under 1978 var 2 710 miljoner mark eller 3 miljarder svenska kronor. Rauma-Repola har tillverkningsenheter på ett trettiotal orter i Finland och har även försäljningsbolag och representer nästan överallt i världen. Dessutom äger Rauma-Repola andelar i flera finska företag. Det senast delägda företaget är ÖSA i vilket Rauma-Repola äger 49 % av aktiekapitalet.

I Finland är Rauma-Rekola känt som ett mycket solitt och lönsamt företag. Antalet anställda är ca 17 000 personer. Under år 1978 hade Rauma-Rekola 6 % av hela Finlands utrikeshandel och 83 % av Rauma-Repolas produkter gick på export. Rauma-Rekola är också känt för sin mångsidighet. Bland annat tillverkar man de första i "isklass" byggda borrhärfärgen för arktiska förhållanden, hela fabriksanläggningar, trähus, papper, vägbyggnadsmaskiner samt moderna skogsmaskiner. Rauma-Rekola omfattar sju verkstäder, tre varv, tio sågverk, fyra snickerifabriker, två husfabriker, två fanerfabriker, en cellulosafabrik, ett pappersbruk och ytterligare några industrier. Lönsamheten och framgången på världsmarknaden baserar sig främst på före-

tagets mångsidighet. Sålunda klarade sig Rauma–Repola mycket bra – till och med med vinst – under de just genomgångna svåra åren. Rauma–Repola är ett relativt ungt företag. Det grundades år 1951 genom sammanslagning av flera olika företag. På 1960-talet började företagets största enskilda bransch, verkstadsindustrin, växa upp. Ur den då anspråkslösa varvsindustrin har vuxit upp en grupp bestående av sju verkstäder, som tillverkar cellulosafabriker, oljeborrningsriggar och offshore-utrustning, maskiner för metallurgisk industri, jordskaktnings- och byggnadsmaskiner samt skogsmaskiner. Antalet anställda inom verkstadsgruppen är 6 500. För att behålla sin ledande ställning inom näringslivet gör Rauma–Repola stora



nyinvesteringar. För tillfället pågår t ex modernisering av sågverksindustrin och uppförande av en tredje pappersmaskin. Enbart vid verkstadsgruppens offshore-centrum, Mäntyluotoverken, investeras 75 miljoner mark. För att kunna genomföra investeringarna och bibehålla det egna kapitalet i rätt för-

hållande till lånade medel har företaget höjt sitt aktiekapital vilket sker genom emission under tiden 1979 09 17 – 1980 03 14. Därigenom ökar aktiekapitalet från nuvarande 340 miljoner mark till 548 miljoner mark. Det är sannolikt att antalet aktieägare, som nu uppgår till ca 90 000, också kommer att öka ytterligare.



ÖSA 706/260 S kompaktskördare

ÖSA 706/260 SKÖRDAREN är en kort, kompakt och samtidigt stabil avverkningsmaskin. Genom dess stora arbetsområde kan hög prestation uppnås. Vid kvistningen läggs riset i vägen vilket minskar markskadorna. Basmaskinen är välbeprövade ÖSA 260 skotare, här i avkortad version. Det ger skördaren en överlägsen förmåga att ta sig fram även i svår terräng.

PROCESSORENHETEN
ÖSA 706 är svängbar och kan
lutas för rätt trädinläggning.
Trädframmatningen sker med
gummihjul. Den stora hjul-
diametern och de breda spe-
cialdäcken medger säker
frammatning. Genom proces-
sorenhetens låga placering er-
hålls god virkesavläggning.

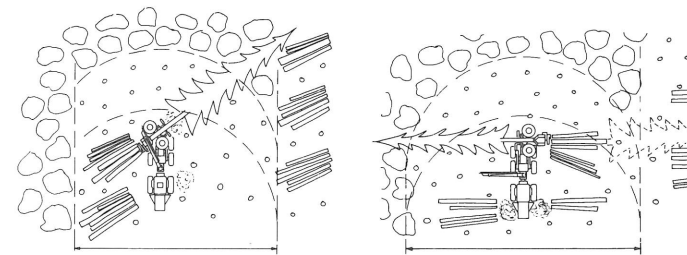
KVISTNINGEN utförs av två rörliga och en fast kniv. Kvistningsdiameter 5 – 56 cm. Den ena rörliga kvistningskniven har inbyggd toppklipp.

DEN NOGGRANNA LÄNGDMÄTNINGEN sker med ett separat mätthjul. Längderna kan avläsas i hytten. Skördaren har en avancerad apteringsautomatik för kortvirke eller fallande längd.

FÖRARMILJÖN är av allra högsta klass med bl a klimat-aggregat som standard. Elhydraulservo finns inbyggd i förarstolen med apterings- och styrknappar bekvämt placerade på 2-spaksreglaget för kranen. Dessutom är reglagen lätt omställbara till önskat



Liten, svängbar processorenhet ger föraren en god sikt över arbetsområdet.



Korta data för 706/260 S

Motor	Scania D8 (123 kW)
Längd	9000 mm
Max bredd	2700 mm
Vikt	19 800 kg
Frammatning, hastighet	2,5 m/s
Frammatning, dragkraft	36 kN
Kran, räckvidd	ca 11 m
Kran, lyftmoment brutto	130 kNm
Kran, tiltvinkel	± 20°
Max rotskärsdiameter	56 cm

läge. Härigenom har man möjlighet att snabbt ställa om reglagen så att de passar olika förare. Den enskilde föraren kan också enkelt variera sin arbetsställning under arbetets gång och på så sätt undvika statisk utmattnings.

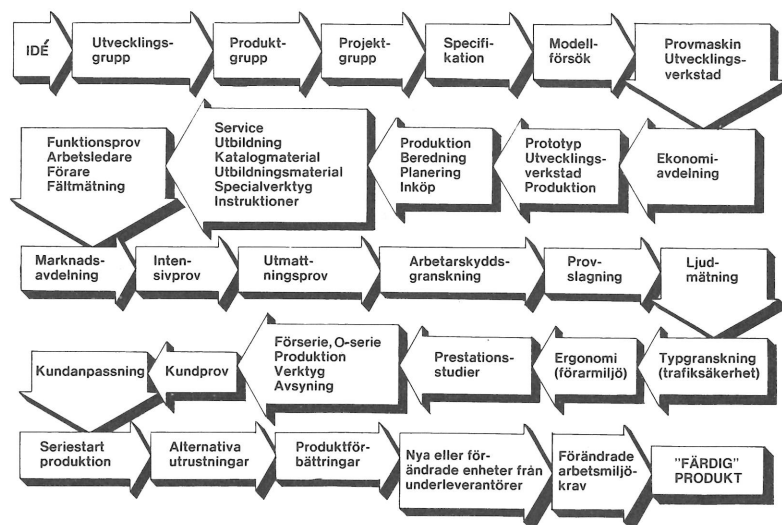
DEN ELVA METER LÅNGA VIKBOMKRANEN
ÖSA 395 har inbyggd tiltplatta som gör att svängkraften kan bibehållas trots att maskinen står i lutning. Kranen, som arbetar smidigt både i närområdet och vid full räckvidd, har steglös hastighetsreglering. Ventiler och slangar är väl skyddade genom den centrala slangdragningen mellan kranspets och fällsåg. Genom att slangarna är skyddade ända ut

till fällsågen uppnås hög drift-säkerhet. Fällsågen är rotator-upphängd och mycket kompaktbyggd. Maximala rot-skärddiametern uppgår till 56 cm.

MASKINENS ARBETS-
MÖNSTER medger stor val-
frihet i arbetssystemet vilket
förenklar arbetsplaneringen.
Fällningen kan sålunda ske
både in i beståndet eller i
”fiskbena”. Maskinen arbetar
”framför sig” i arbetsriktning-
en. Den kan fälla träd på båda
sidorna med stor slagbredd.
Föraren har en mycket god
sikt över arbetsområdet och
slipper tröttande huvudvrid-
ning.



Från idé till färdig produkt är faktiskt en ganska lång väg. Skissen visar faktorer som påverkar produktens utformning från idé till färdig produkt.



Från idé till färdig seriemaskin

Idén i sig är svår att definiera, den kan vara ögonblickets ingivelse eller något som vuxit fram under lång tids arbete. Många idéer som utvecklats på ÖSA har kommit från kunder eller deras förare, entreprenörer eller överhuvudtaget människor med skoglig anknytning. Skogen tycks vara en kreativ miljö. Hur många idéer har kläckts under de lugna timmarna på älgpasset måne? Alla idéer behandlas i en speciell utvecklingsgrupp. Om beslutet blir att gå vidare sker förundersökning eller projektering.

Projektering

Projektgrupp eller produktansvarig utses. Projekteringen syftar till att ge idén fastare konturer, till exempel genom att diskutera de dimensionerade faktorerna som last, dimensionsområde, lyft-

kraft, motoreffekt, vikt, hastighet o.s.v. En utvärdering av projektets framtid sker i den här fasen. I utvärderingen ingår en marknadsundersökning. Den första, i det här läget mycket osäkra tidplanen utarbetas. Förutsatt att prognosen för projektet är gynnsam fortsätter projektarbetet.

Specifikation

Den viktigaste delen av produktframtagningen är specifikationen. Här preciseras produktens karaktär. Tidplanen revideras på basis av större insikt i projektet.

Modellförsök

För att sälla bort grovre missar är modellförsöken ett bra hjälpmedel. Man kan då tredimensionellt göra bedömningar av arbetsmönster, sikt, räckvidder, utrymmesbehov

m m. Dessutom är modellen utomordentligt värdefull vid produktdiskussioner.

Simulering

Prov i dator är också en form av modellförsök. Här kan till exempel produktens prestationsförmåga simuleras med hjälp av en inprogrammerad bestandsmodell och bedöma egenskaper från liknande produkt.

Provmaskin

Alla föregående steg har skapat förväntningar och förhoppningar som skall kvitteras ut. Det görs så långt som möjligt med provmaskin eller provutrustning. Här får teorierna verkligen bekänna färg!

Prototyp

Prototyp betyder egentligen förebild och prototypen skall således vara så lik slutprodukten som möjligt. Med prototypens hjälp bestäms den leveransfärdiga produktens utformning. En serie prov genomförs för att konstatera om de i specifikationen fastställda egenskaperna håller. Tidplanen ses över och kan först nu anses någorlunda säkra.

Förserie

Förserien är generalrepetitionen före den egentliga premiären, syftet är att alla medverkande samtrimmas och hjälpmedel utprovas.

Seriestart

När seriestart sker skall produkten vara färdigprovad och fri från barnsjukdomar.

Beröm med rim

Det hör nog inte till vanligheterna att en maskin får någons poetiska ådra att svämma över - men nu har det hänt. Till redaktionen har influit en hyllningsdikt tillägnad ÖSA 260. Den blygsamme rimmaren döljer sig bakom signaturen J-son.

"Den" är vacker att se när den går uti skogen. En variant skulle passa bonden framför plogen.

"Den" trivs ganska bra bland stubbar och sten. Där vandrar den glatt utan minsta men.

"Den" finns i varianter som både kapar och kvistar. Om vem som är bäst man ej längre tvistar.

Att "den" avverkar skog framgår väl av texten. Med en enda tillsats klaras även återväxten.

Av många glada förare "den" körs i flera skift. Då passar det utmärkt med hydrostatisk drift.

Ni behöver ej fundera eller tankar slösa. Maskinen heter tvåsextio och tillverkas av ÖSA.



Rejåla grejer att jobba med tycker verkstadsägare Ingemar Bergqvist om ÖSA 260.

En färdigmonterad ÖSA 260 gallringsprocessor framför den nya verkstadsbyggnaden. I förgrunden belätna montörerna Ingemar Bergqvist och Lars-Gunnar Rosell.



ÖSA 260 en bra maskin att bygga på

Maskinservice AB i Bollnäs har blivit något av en specialist på att montera Skogsjan gallringsprocessor på begagnade skotare. Ingemar Bergqvist, verkstadschef och hydraulikexpert med ett mångårigt förflutet inom lastbils- och entreprenadbranschen, säger vid SYSTEMs besök: - ÖSA 260 skotare måste vara den idealiska basmaskinen för Skogsjan. Av de lämpliga maskiner som finns att tillgå,

är ju för det första 260 rätt ensam om att från början ha rätt arbetshydraulik för Skogsjan. Dvs ett konstanttryckssystem som vid 2000 motorvarv ger ett oljeflöde av 210 liter per minut. Tack vare det går monteringsarbetet snabbt och kostnaden blir mycket lägre än om man först skulle installera det hydraulsystem som kan levereras med Skogsjan. - Den lyftstarka ÖSA-kranens låga, bakåtflyttade placering

ger dessutom maskinen bra stabilitet och genom tiltningens anordningen bibehålls vridkraften även i lutningar. En smidig trädhantering kan därmed erhållas samtidigt som risken för skador på kvarstående skog reduceras. Och genom att chassit kortats nästan 1,2 meter, kan också framfarten i gallringsskogen bli varsam och till det bidrar givetvis också maskinens hydrostatiska kraftöverföring.

Så långt Ingemar Bergqvist, som enligt entreprenörer och skogsbolag gör synnerligen omsorgsfulla montage och underhållsjobb i sin nybyggda och modernt inredda verkstad vid Ljusnan norr om Bollnäs. Vi vill gärna tillägga, att den som behöver ett sånt här gallringsekipage snabbt, gör klokt i att genast ta kontakt med ÖSA. För det är ont om begagnade 260!



Kinabesök vid ÖSA

I början av november 1979 hade ÖSA besök av en kinesisk industridelegation. Då presenterades ÖSAs maskinsystem för helstams- och sortimentsavverkning. Besökarna var mycket intresserade och imponerade av ÖSAs stora maskinprogram.

Glädjande nog hade ÖSA, under 1979, flera stora exportframgångar.



250 med dubbelboggie

ÖSA 250 kan fås med 4, 6 eller 8 hjul. I det sistnämnda fallet har den boggi både fram och bak. Det ger en hel del fördelar såsom

- Lågt marktryck. Med 600 mm hjul och lastad med 8 ton får man ett marktryck på 0,43 kp/cm2 fram och 0,62 kp/cm2 bak.
- Ger mindre krängningar vilket skonar både förare och maskin.
- Ökat markgrepp.
- Skonsam mot marken.
- Man har lika däck runt om.
- Inga band behövs i allmänhet, men om så önskas kan band användas.



- Modellförsöken är mycket bra hjälpmedel, tycker projektledaren Jan-Erik Hedén.



"Begagnade Allan" (t v) visar några kunder ett av sina fynd.

Full fart på begagnat Allan har många fynd

Ja, så optimistiskt låter det när SYSTEM lyckas få några minuter med den alltid på språng varande Allan Mårtensson – "Begagnade Allan"

SYSTEM:

Varför har ÖSA lyckats så bra? Tiderna är ju inte de bästa och det finns väl konkurrenter?

Allan:

Orsakerna är naturligtvis flera men låt mej som hastigast bara peka på några. Dock utan bestämd ordningsföljd.
– Vi kan alltid erbjuda ett rikt urval, kanske landets största, vilket numera torde vara allom bekant. Det säljs ju bra

även på "nysidan". Det ger en ständig tillförsel av inbytesmaskiner. Och genom samgåendet med Lokomo har vi nu ett ännu större sortiment.

– Tack vare vår erfarenhet och vårt kunnande vågar vi också lämna en funktionsgaranti. Men vi säljer givetvis också "i befintligt skick."

– Kunden kan härigenom nästan alltid få den maskin han söker. Och alltid till rätt pris.

– Dessutom – efter drygt 30 års skogsmaskinsbyggande har

ÖSA-man alltid lätt att nå

Även om ÖSA inte har stora kontor ute i landet är det inga problem att nå en ÖSA-säljare. Ring gärna någon av nedanstående. De kommer att kunna lämna information.

Namn	Plats	Tel arb	Tel bost
Bengt Samuelsson	Alfta	0271-114 00	0271-109 05
Karl Erik Ivarson	"	"	0271-115 07
Karl-Erik Jonsson	"	"	0271-113 73
Paul Nyholm	"	"	0271-104 87
Kjell Lundin	"	"	0271-112 96
Kaj Hoof	"	"	0271-101 17
Allan Mårtensson	"	"	0271-104 37
Gunnar Jansson	"	"	0271-103 75
Nisse Karlsson	Gamleby	0493-114 47	0490-400 67
Gösta Lindgren	Lerdala	0511-822 65	0511-822 65
Bernt Frykestam	Torsby	0560-130 00	0560-121 05
Tommy Jorälv	Koppom	0571-106 63	0571-106 63
Gunnar Norin	Sundsvall	060-12 99 61	060-12 12 35
Gunnar Sällström	Älvsbyn	0929-107 41	0929-107 41
Andy Roslund	Luleå	0920-700 12	0920-700 12

OBS! Du kan lämna meddelande till ÖSA-säljare vilken tid som helst på dygnet. Sedan en tid tillbaka har vi nämligen en telefonsvarare på ÖSA dit du kan ringa under icke arbetstid.

Telefonnumret är

0271-115 00

Glöm inte att ange ditt namn, adress, telefonnummer och naturligtvis ditt ärende.

vi ett ganska stort sortiment av nya och begagnade komponenter för äldre maskiner. Komponenter som våra renoveringsspecialister snabbt kompletterar den aktuella maskinen med – om så erfordras. Kostnaden kan härigenom hållas nere.

– Populärt är också besöket i vår välkända fyndshop, där kunden vanligtvis hittar något som passar just hans önskemål och kassa.

SYSTEM:

Med ovanstående vill Du alltså ha sagt, att ÖSA numera är den bästa inköpskällan också för begagnade maskiner?

Allan:

Jag tycker inte att det är någon överdrift att uttrycka sig ungefär så. Men Du – nu måste jag kila. Har ett par kunder som väntar.

Säger "Begagnade-Allan" och skyndar vidare.

Till sist:

Kan Du en god historia? Sänd den då till SYSTEMS redaktion så blir den införd i kommande nummer till dina kollegers glädje. Tack!

Adressen är:
Östbergs Fabriks AB
SYSTEMS redaktion
Fack
822 00 Alfta

Sparsamhet Egen tillverkning

Strömmingshandlare Modin kom till prästgården för att sälja strömming och prästen mötte på förstubron och frågade vad kilopriset var för dagen.

– 25 öre kilot, svarade Modin.

– Den kostar 15 öre nere vid hamnen, sa prästen. Köper jag där, slipper jag betala 10 öre för mellanhänderna.

– Ja, det är klart, sa Modin, och finge vi här i kommunen ta Guds ord direkt från himlen, så skulle vi spara 15 000 kronor om året.

Unge Baltzar hade fått sitt elfte syskon och lärarinnan var inte mera diskret än att hon inför hela klassen sa:

– Men snälle Baltzar, nu är ni tolv barn i familjen! Blir det inte dyrt att vara så många, det måste kosta mycket pengar?

– Närå, sa Baltzar, vi köper dom inte. Vi gör dom själva.

Tjurighet

Det var en hälsingebonde som körde mot rött ljus i en gaturkorsning i Hudiksvall och polisen stoppade honom tvärt. Men bonden bedyrade envist, att han inte kört mot rött. Ljuset hade varit grönt, menade han. Och han stod på sej till den milda grad, att polien var beredd att ge upp och låta nåd gå före rätt. Men då stack hälsingebondens hustru fram nosen från baksätet och pep till konstapeln:

– Det lönar sig inte att diskutera med honom, när han har fått några supar i sej!