

ÖSA

SYSTEM

Nr 3 Årgång 11 Okt 1986



PRESSRELEASES!

Rauma-Repola förstärker ÖSAs aktiekapital

Den finska storkoncernen Rauma-Repola fortsätter att satsa på ÖSA-gruppen, som är marknadsledande i Skandinavien vad det gäller skogsmaskiner. I dagarna har man förstärkt aktiekapitalet med 45 milj kronor. Efter tillskottet uppgår aktiekapitalet till 88 milj kronor.

För ÖSA-gruppen innebär förstärkningen ett välkommet tillskott efter de stora kostnader som drabbat företaget till följd av det strukturarbete som man genomfört i branschen.

Insatsen ska ses som ett bevis på Rauma-Repolas starka tro på ÖSA-gruppen och branschens goda framtidsutsikter.

ÖSA köper in sig i franskt skogsmaskinföretag

ÖSA AB har förvärvat majoriteten av aktierna i det franska skogsmaskinföretaget Cemet-Agrip. Företaget är det mest dominerande på marknaden och är sedan tidigare återförsäljare för Kockum, Makeri och Mini Bruunett skogsmaskiner.

Cemet-Agrip har även ett eget produktprogram bestående av transportmaskiner och terrängfordon för kabeldragning.

Företaget omsätter 55 milj kronor och sysselsätter ca 64 personer. Anläggningarna är belägna ca 300 km söder om Paris.

Frankrike är ett av Europas större skogsländer, med en årlig avverkning på ca 30 milj kubikmeter. Det motsvarar knappt hälften av den svenska årsavverkningen.

Genom förvärvet kommer ÖSA AB och dess dotterbolag Bruun System AB och Lokomo Forest Oy att få ett ordentligt fotfäste i Västeuropas viktigaste skogsmaskinmarknad utanför Skandinavien.

Förvärvet är ett viktigt steg i den internationalisering som är en nödvändig utveckling för ÖSA-gruppen.

Välkommen till ÖSA-dagarna

Fredag 24 oktober kl 10.00–16.00 Lördag 25 oktober kl 09.00–14.00

Båda dagarna har vi maskinvisningar och vi bjuder på förtäring ute i skogen. "Begagnade" Allan med Fyndshoppen har öppet hus båda dagarna. Här kan du göra fynd i begagnat.

Demonstrationsområdet hittar du ca 17 km söder om Alfta/Edsbyn efter väg 295 mot Falun (vägvisning).

Fjölårets succé kommer med all säkerhet att upprepas. I visningsprogrammet ingår allt från skogsvård till slutavverkning. Då terrängen är utmanande hård får du verkligen se vad maskinerna går för. Ån en gång välkommen!

**ÖSA
SYSTEM**

Information utgiven av ÖSA AB

ISSN 0349-912X

Ansvarig utgivare: Hans-Åke Elofson
Postadress ÖSA-SYSTEM, Box 500
822 00 Alfta
Telefon: 0271-114 00
Planerad utgivning: 4 nummer/år
Tryck och layout: Nyströms, Bollnäs

Mekaniserad lövröjning

Under den kommande 5-årsperioden beräknas röjningarna omfatta ca 300 000 ha, till stor del lövsanering och lövandelen i våra ungskogar har bara ökat.

På grund av restriktioner har den kemiska lövbekämpningen minskat kraftigt, och torde knappast bli något alternativ i framtiden. Då kostnaderna för motormanuell lövröjning i stamtäta bestånd tenderar att bli mycket hög har behovet av att mekanisera röjningen accentuerats på senare år.

Mini 678 som lövröjare

Sedan något år tillbaka har ett par Mini 678 arbetat med lövröjning. Basmaskinen har ändrats på några punkter. Bl a har motorn placerats bakom hytten för att ge föraren bättre sikt. Kranens svängning har vänts, så att dödläget är riktat bakåt. Körreglagen kontrolleras med hjälp av fötterna och det ger föraren möjlighet att utslutande använda händerna för manövrering av röjningsaggregatet.

Maskinen kan också förses med parallellföringsutrustning för kranen, som ger aggregatet en i huvudsak horisontell rörelse i markplanet med hjälp av endast en hydraulfunktion.

Aggregatet, som väger 285 kg, består av en roterande stålskiva med en diameter av ca 90 cm som är försedd med rörliga slagor. Aggregatet har också tiltfunktion och ett fast skydd som skyddar föraren mot stenskott och kringflygande röjningsrester.

Mini 678 har genom lämplig storlek och genom att den har kranen monterad på taket visat sig speciellt lämpad som basmaskin för lövröjning. När röjningssäsongen är slut kan den lätt ändras till skotare.

Domänverkets prov

Under några år har Skogsarbeten och några skogsföretag, däribland Domänverket, utvecklat metoder för mekaniserad röjning.

För att få klarhet i vilka resultat utvecklingsinsatserna givit har SYSTEM besökt en Mini 678 lövröjare i trakten av Ulricehamn. Kunig ciceron var Sven Magnusson, Södra regionen, Domänverket och den skicklige föraren av röjningsmaskinen var Sune Dahlslett. Vi låter dem berätta.

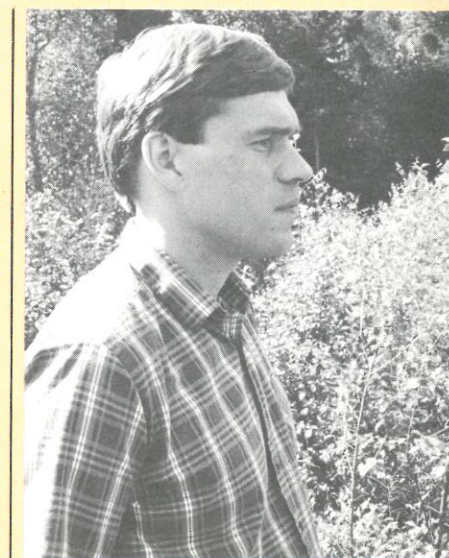
Vi har provat mekaniserad lövröjning i ca två år, säger Sven Magnusson

– Förutom den här maskinen som gått på Ulricehamns revir som utvecklingsmaskin i ca 2 år har Domänverket ytterligare en maskin. Den går på Älvsbyns revir sedan i våras och den går i produktionskörning.

Resultaten av körningarna visar på intressanta resultat. Mycket talar för att mekaniserad lövröjning har kommit för att stanna.

Vilka bestånd är lämpliga?

– Maskinell lövröjning bör i första hand användas där lövuppslaget är rikligt dvs mer än 10 000 plantor/ha. Och för att undvika grenslingskador är det nödvändigt att barrplantornas höjd understiger 1,5 m. I övrigt bör beståndet vara "lättkört".



– Domänverket har provat mekaniserad lövröjning i ca två år. Resultatet är mycket intressant, säger Sven Magnusson, Domänverket, Växjö.

Hur är arbetsmönstret?

– Körningen sker i stråk motsvarande plantraderna. Maskinen grenslar en plantrad och vid röjningen förs aggregatet i en halvcirkel framför och vid sidan av maskinen samtidigt som maskinen körs långsamt framåt. Arbetsbredden blir 12–14 m.

Krävs det någon planering?

– Det är viktigt att föraren får ordentliga instruktioner innan han börjar. Man kan räkna med att förarna blir röjningsspecialister och på sikt kommer de kanske att klara röjningen utan några vidlyftigare instruktioner.



Mini 678 lövröjare har visat att mekaniserad lövröjning är ett ekonomiskt och biologiskt alternativ. Men det är viktigt att föraren har god sikt.

– Jag har en väldigt bra sikt då hytten ligger så pass högt, säger föraren Lars Andersson. Förmallijön är också betydligt bättre än på föregående maskin.



Torkel Kero, Tärnö, har sånt oss
ett foto och undrar om det finns
några fler traktörgäare som kan
uppvisa en sådan maskinpark med
Traktorena används fort-
farande i rätt stor omfattning.
Barnen av årsmodell -57 går i
markberedning och snöpackning,

Upp en sådan samling rariteter?
Hör av er. Sänd foto och berätt
"lite" om dina klénoder till
SYSTEMS redaktion. Tack!



Två nöjda herrar, Dan Björnstrand (till vänster), Domänservice, Laxa och Seemi Martinsson, Vattenfall, Asbro.

Arbetet kräver en siktöjd på fem meter över mark

fortsätter Martinsson. Det löstes med att montera en höjbar hytt som också ger en ombonad miljö. Jobbet består till stor del av kranarbete men då maskinen har dubbelkommando kan föraren köra maskinen även från kranförarhytt. Det innebär att en man i stället för två kan sköta maskinen. Vi har alltså rationaliserat bort en man. Det stabila chassit, dimensionserat för att gå i skogsterräng, har vi satt stort värde på. Dessutom är den kraftfulla hydrauliken och möjligheterna till dubbelkommando mycket värdefulla. Nu har vi fått en maskin som vi tror kommer att göra ett bra jobb åt oss, slutar Seemi Martinsson.

Certifikatmaskin – ett alternativ till ny maskin

Söker du en skotare till ett rimligt pris kan en bra begagnad maskin vara ett utmärkt alternativ. Och vill du dessutom känna extra trygghet med affären så ska du köpa en ÖSA Certifikatmaskin. Det är i första hand ÖSA 250, ÖSA 260 och Mini Bruunetten du kan få som Certifikatmaskin.



Här ser du Certifikatmärket som borgar för trygghet.

ningarna att renovera den. De re-servdelar vi förbrukar vid renoveringen kan vi så att säga "köpa av oss själva" till subventionerade priser. Det gör att du får mycket för pengarna.

Utbildning ingår i maskin-priset

Precis som för nya maskiner ingår utbildning av en förare för ÖSA Certifikatmaskin. Vi anser det lika viktigt att snabbt komma upp i full produktionskapacitet med Certifikatmaskinen som med en ny maskin. Vi vill också hjälpa dig sköta maskinen på rätt sätt så att den kan vara till glädje i många år.

Efter en grundlig besiktning av in-bytesmaskinen, för att se om den uppfyller kraven, renoveras den i mån av behov. Efter renoveringen testas maskinen ordentligt så att den kan uppfylla högt ställda krav. Då vi själva tillverkat maskinen an-ser vi oss ha de bästa förutsätt-

Så här når vi certifikatkvalitet

Certifikatmaskinen.

Trygghet under ditt första år med ring. Det ger dig säkerhet och ge dig 12 månaders garanti för skada. Då vi vet att maskinen är bra kan vi gen testat den.

rat den i mån av behov och sluti-l har vi besiktigat maskinen, renove-köpare ska kunna känna trygghet mal och välsmak. För att Du som mänhet är den tre till fem år gamm i sin bästa arbetsföra ålder. I all- Det är en modern begagnad skota-maskin?

Men vad är då en Certifikat-

Vår garantiförsäkring ger dig trygghet

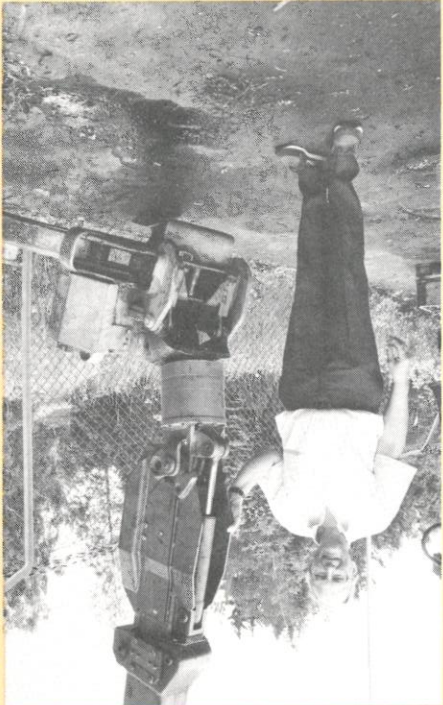
Garantiförsäkring ger inte bara ett skydd för skador på maskinen utan

Vår garantiförsäkring ger dig trygghet

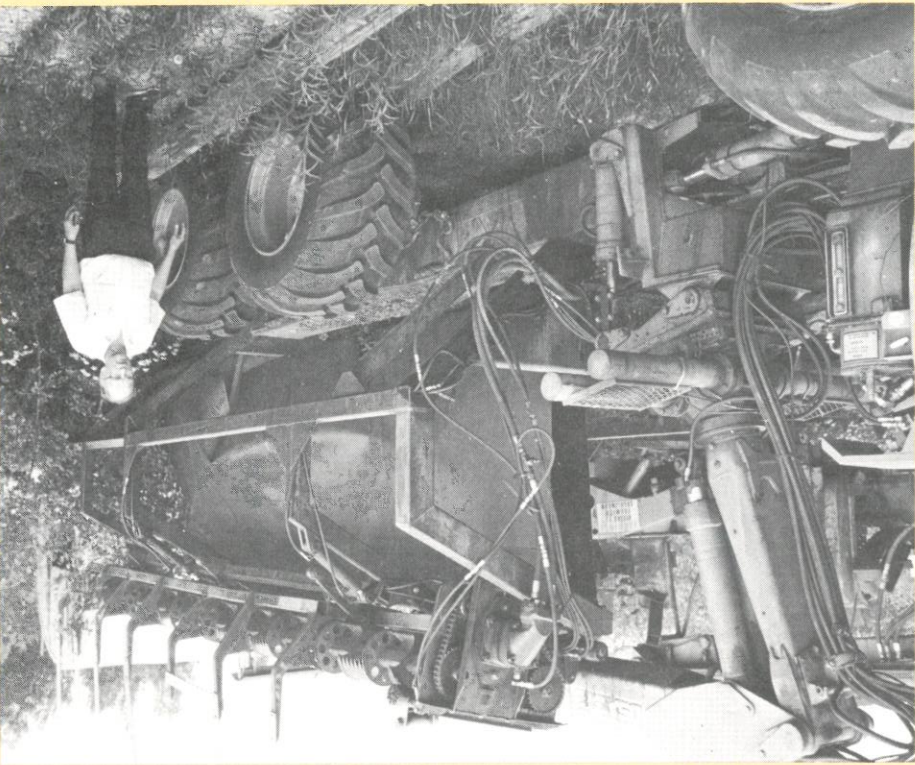
Självrisk vid varje vagn- och maskinskada är 3 000 kr under de första 3 månaderna, därefter är självrisk 12 000 kr. För övriga försäkringsmoment gäller andra självrisker.

ÖSA-konstruktör med i uppfinnartävlingens riksfinal

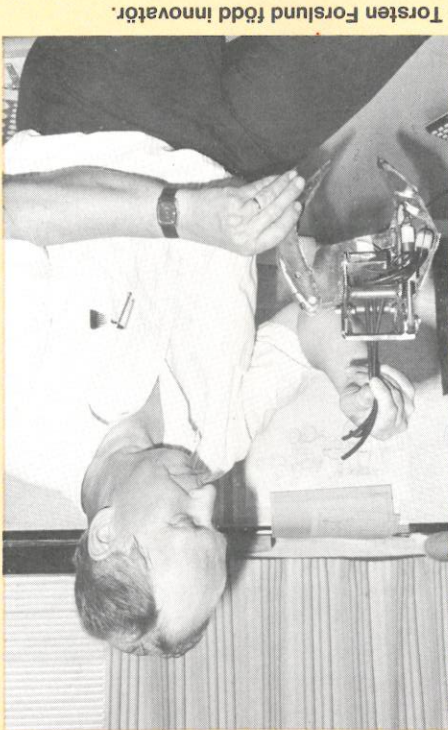
Torsten Forslund på konstruktionsavdelningen är en av ÖSAs framgångsrikaste uppfinnare med ett stort antal beviljade patent. Då Torsten växte upp i trakten av Alfva var det inte konstigt att han tidigt hamnade på ÖSA. Det gjorde han för 35 år sedan, och från början av 60-talet har han arbetat som konstruktör.



Torsten vid ett ÖSA fältprov där han med-verkat i lösningen av dold slangdragnings-nartävlingens riksfinal.



Mekanisering av terrängtransporten



Torsten Forslund född innovatör.

Uppfinnarskolan

När Gävleborgs Produktsträd startade en uppfinnarskola hösten 1985, erbjöds Torsten Forslund bli med i 80-talet.

gott som ytterligare befasts under ledande ställning i branschen. Nå-utvecklingsarbetet och ÖSA fick en stor resurser satsades på period för oss ÖSA-konstruktörer. en intensiv men också intressant processer och skördare. Det var der 70-talet kom fällningsmaskiner, la på ÖSA, fortsätter Torsten. Un-maskiner som vi höll på att utveck- – Men det var inte bara transport-succé.

Nalle. Av dem blev Barmen en bandtraktorer, Barmse och Stor-da redan tagit fram två större Nalle berättar Torsten. ÖSA hade bandtraktor, som fick namnet Lill-var att delta i konstruerandet av en – Min första konstruktionsuppgift

Den nya kraftöverföringen

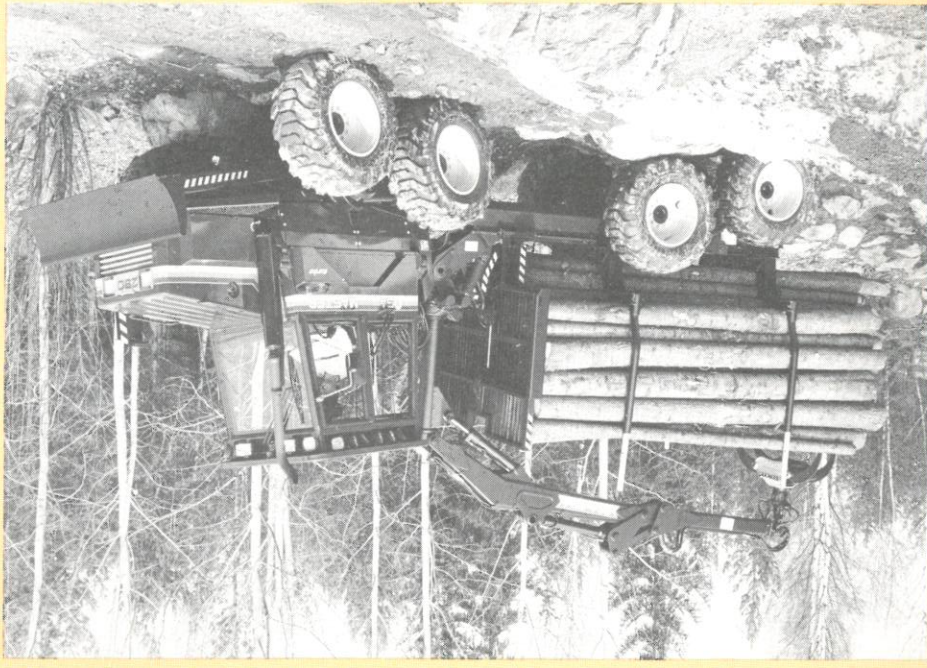
Skogsmaskinförarens arbetssituation, transport i obanad terräng, högst varierande klimatförhållanden, skördarförare som upparbetar virke för många miljoner kronor per år. Och för att inte tala om markberedning. Möjliggen kan stridsvagnsföraren i någon mån jämföras. Skillnaderna är förstas att han skall överleva – inte leva av sin körning. Därför är det vår uppfattning att ingen möda skall lämnas oprövd när det gäller att skona föraren från rutinmässiga övervaknings- och tröttnande manövringsfunktioner.

Långt utvecklad transmission

OSA 280 är den första hydrostatiskt drivna skogsmaskinen med powershift-växellåda och effekterreglering. Här har OSAs konstruktörer tagit det bästa ur två beprövade kraftöverföringsprinciper. Den unika kombinationen av hydrostatik och powershift-växellåda möjliggör växling under drift i tre fasta steg. Det är ett resultat av OSAs långvariga erfarenhet och utveckling av hydrostatstransmissionen. Och har möjliggjorts genom en OSA-utvecklad, microdataordserad utrustning som styr både effekterreglering och växlingsautomatik.

Tredje ger olja till en hydraulmotor som också har ställbart varvtal. I hydraulmotor omvandlas oljestrommen till en rotationsrörelse som via växellådan överför vidkraften mekaniskt till fram- och bakaxel.

Maskinens hastighet regleras



Så här går det till

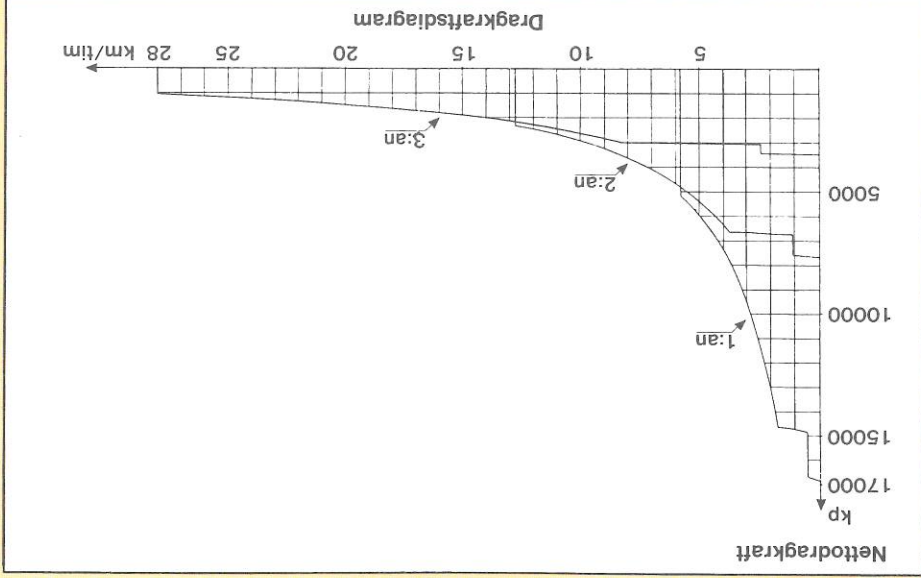
Från dieselmotorn överförs kraften hydrauliskt till en växellåda, varifrån den mekaniskt förs vidare till drivhjul. Dieselmotorn driver via kraftuttag och fördelningslåda tre hydraulpumpar av axialkolvtyp med ställbart oljeflöde. Två pumpar försörjer arbetshydrauliken och den

steglöst genom att oljeflödet från hydraulpumpen varieras. Dessutom kan oljeflödets riktning ändras vilket förändrar körriktning från fram till back. För växling finns väljarknapp till upp- resp nedväxling samt display (sifferfönster) som bl a visar vilken växel som ligger i. Om maskinen

startas på 1:ans växel och föraren vill lägga i 2:an trycker han på upp-växling. Denna manöver startar ett automatiskt förlopp. För landsvägskörning finns dessutom en överväxel för 3:e fasta steget, som ger maskinen maxfart (28 km/h) redan vid 1500 r/m på dieselmotorn, vilket sparar bränsle.

Den nya tekniken gör arbetet lätt

Tycker Du det här låter komplicerat? Kanske, men så? Det rör sig om ett elektroniskt hjälpedel som underlättar förarens arbete såsom: växla vid rätt tillfälle, reglera hastighet och dragkraft efter motorns effektkurva för bästa bränseekonomi, ge mjuk gång i vibrationer m m. Dessutom har OSA 280 Master en inbyggd fel-sökningsautomatik som talar om när det eventuellt är något fel. Sammantaget ger den nya "OSA-transmissionen" en stor lättad och förenkling för föraren. Han kan då ägna sig åt sina övriga kvalificerade arbetsuppgifter och på så sätt uppnå en bättre ekonomi.

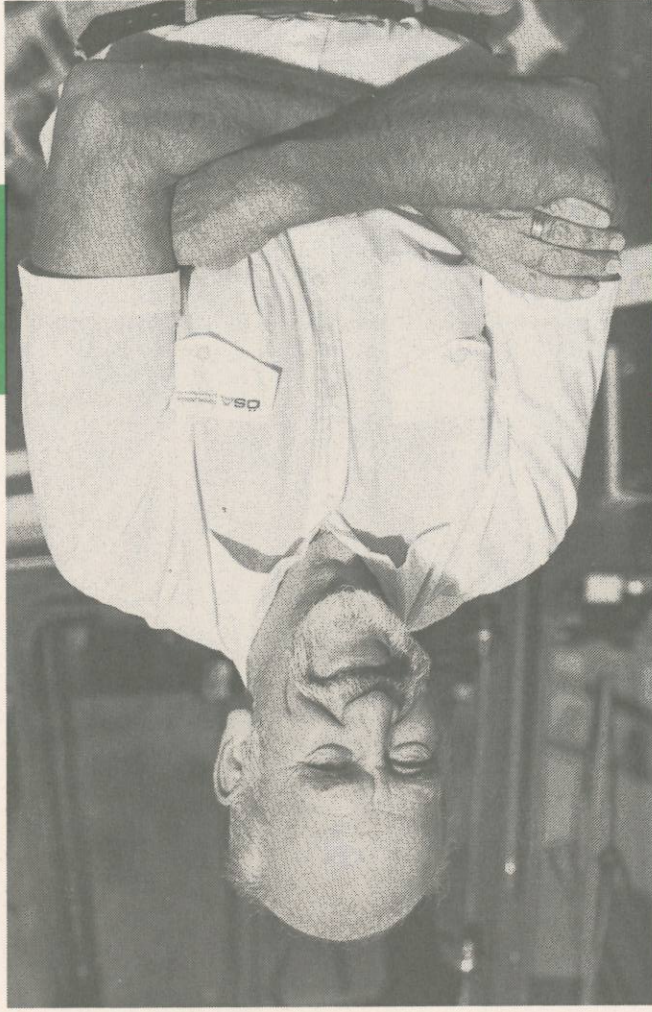


VI PÅ ÖSA
EFFERMARKNAD
HAR KAVLAT UPP
ÄRMARNA



HELA LANDETS NYA
SERVICEORGANISATION
HAR BÖRJAT FUNGERA

VIKTIG INFORMATION TILL
DIG SOM ÄGER EN ÖSA
SMV-ELLER BSAB-MASKIN



NU TAR VI ITU
MED DEN GRÅ
VARDAGEN

ALLTID NÄRA TILL HANDS

ÖSA:s eftermarknadsfunktioner är gjord med tanke på dig som kund. Vi vill att du ska få det enkelt och lättillgängligt när det gäller service och reservdelar.

Genom den organisation som nu skapats har du alltid nära till någon av våra serviceelämnare ute i landet.

När du behöver reservdelar, servicehjälp, hjälp i reklamationsärenden m.m. -kontakta då serviceelämnaren i din egen region.

Vi har gjort en karta med namn och adresser. Kartan visar vilka företag som är våra serviceelämnare. Det är företag med rätt utrustning, rätt reservdel och rätt utbildad personal.

I Alfita finns den centrala service- och reservdelsfunktionen. Den består av reservdelsfolk, produktspecialister på var och en av produkterna samt reklamationshandläggarna.

Du får dessutom all tänkbar hjälp och uppbäckning genom ÖSA:s serviceinspektörer som finns utlokaliserade runt om i landet.



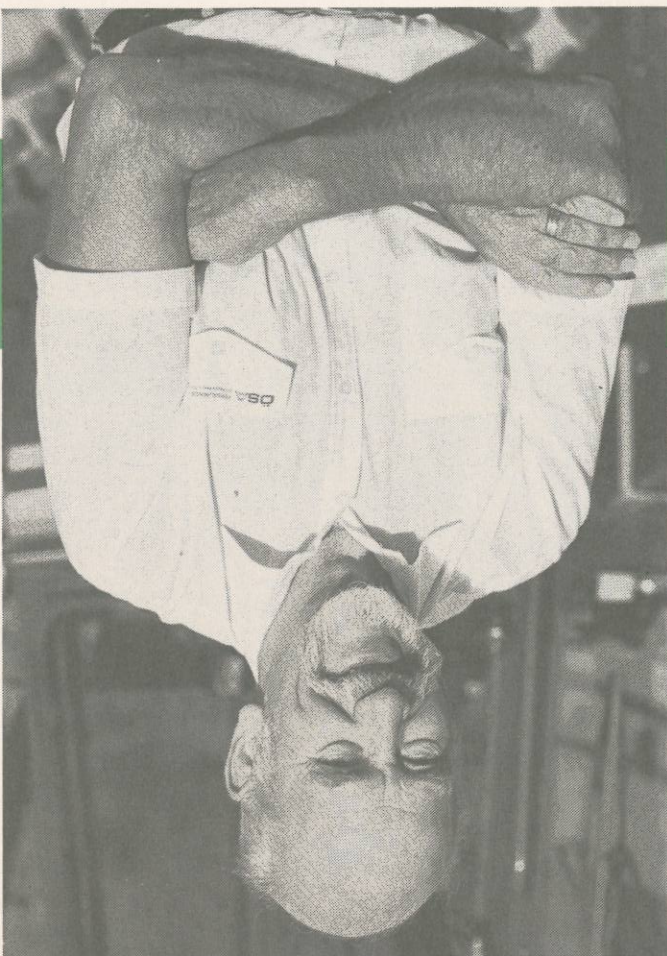
ROLF HÄRDIN Eftermarknadschef

- Det känns skönt att i dag kunna presentera en färdig, fun-
gerande ÖSA-organisation för service och reservdelar på den
svenska marknaden. Nu kan vi lämna förhandlingsjobb och
uppbyggnad och ta itu med vardagsproblematiken.
- Själva tycker vi att vi klarar arbetet med att skapa en ny efter-
marknadsorganisation bra -även om vi är medvetna om att en
och annan kund tycker att det tog väl lång tid. . .
- Under arbetet har vi haft kunden i centrum. Syftet med allt silt
och alla förhandlingar har varit att alla reservdelar ska leve-
reras snabbt, i rätt tid och till rätt kund. Och att kunden ska få
hjälp av välutbildad och kunnig personal oavsett om han har
en ÖSA-, SMV- eller BSAB-maskin.
- I dag är vi framme vid målet -eller ska vi säga delmålet. För en
bra organisation får aldrig bli statisk. Den måste kunna för-
ändras och förbättras i samspel med kunderna.
- Vardagsarbetet ska hjälpa oss att göra den ännu bättre. Det
gensvar som vi upplever hos våra kunder får oss att tro att vi är
på rätt väg.

EN FÄRDIG OCH FUNGERANDE ORGANISATION TILL DIN HJÄLP

TURE SAHLÉN Servicechef

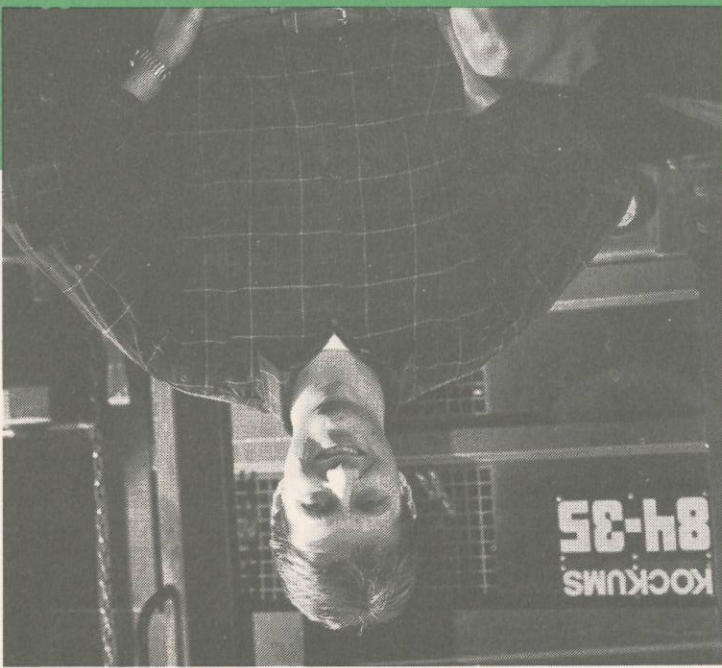
- Vi har klarat allt det tunga jobbet. Bl a flyttat in i nya lokaler i
Alfita och fått allt under ett tak och satsat på utökad beman-
ning som gör att vi bl a kan handlägga reklamationsbiten
snabbt och effektivt. Vi har nu fyra produktspecialister i Alfita
för ÖSA- och SMV-produkterna samt en i Filipstad för BSAB-
produkterna. Vidare finns nio service tekniker, tre på varje
region, som ska vara nära kunden och snabbt kunna hjälpa
och stötta honom vid eventuella problem på produkterna. Till
dessa kommer sedan våra serviceelämnare med en fin och sta-
bil montörskår.
- I Alfita och i Falun har vi egna service resurser med montörs-
ledare och montörer samt i Alfita fasta verkstadsresurser som
klarar löpande renovering av tunga detaljer. Det gör att vi kan
erbjuda ett effektivt system av bytessdelar -framför allt bogi-
lådor, differentialer, motorer och hydraulikomponenter av
skilda slag.
- Vi har också satsat hårt på att utbilda personalen - både vår
egen och den personal som finns hos våra serviceelämnare.
Här vill jag framhålla den stora resurs som ÖSA-skolan inne-
bär för både oss i serviceorganisationen och för våra kunder.



UTÖKAT ÖPPETHÅLLANDE OCH STARK SATSNING PÅ VÄLUTBILDAD PERSONAL

BO BERGKVIST Reservdelschef

- Vi har byggt upp ett centrallager i Alfita och bl a flyttat hit
SMV:s huvudlager och reservdelar till Kockums-maskinerna.
Vi har stora depåer i Filipstad, Stensele och i Falun och vi
har lokalanpassade lager ute hos våra serviceelämnare. När det
gäller Filipstad satsar vi på en komplettering för att täcka hela
produktionsprogrammet.
- Ny telefonväxel installeras under hösten i Alfita vilket gör det
möjligt för oss att förlänga öppettiderna så att vi har reserv-
delspersonal på plats även under kvällstid. I ett första skede
kommer vi att ha förlängt öppet hållande för akut-order fram
till 18.30. Det innebär att dessa order kommer kunden till-
hand under påföljande dag -i hela landet.
- Efter semestern har vi nu en fullt bemannad reservdelsorga-
nisation och vår ambition och vilja är att våra kunder ska er-
hålla rätt reservdel i rätt tidpunkt. Vi har fått bra personal som
är mycket "serviceminded" vilket lovar gott för framtiden.



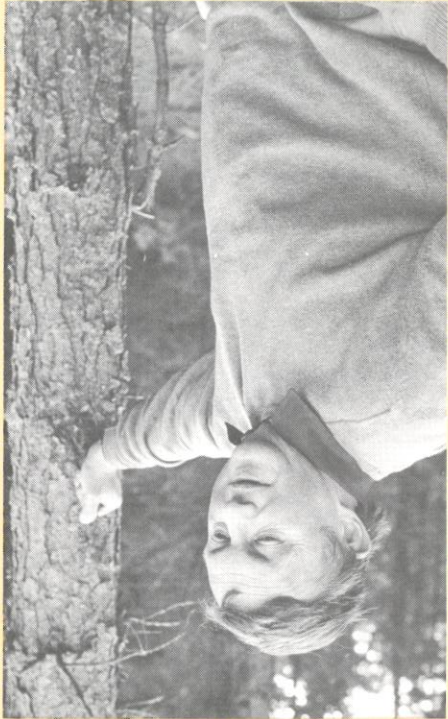
Träddeismetoden är intressant i förstagallring

Gallring i de medelgrova och grova gallringsbestånden har fått sin lösning. Med gallringssskördarna har gallringarna kunnat mekaniseras och kostnaderna kunnat sänkas. Men hur är läget med de klena, oröjda förstagallringarna? För att få svar på frågan besöker SYSTEM en av verkningstrakt i Östergötland och träffar där Holmen Fiskeby Skogs skogschef Rolf Sievert.

Mekaniserad fällning

– I den här förstagallringen användes vi träddeismetoden med mekaniserad fällning, säger Rolf Sievert. – Fällningen görs med en 81-11 Galleria. Men naturligtvis har vi andra träddeisgallringar. Skotning en gör vi med en Mini 678 träddeisskotare. – Dessa är i allmänhet utrustade med förslängningsstakar och kombinationsskärare. Kranen har gripsåg och uppnår en räckvidd på ca 7,5 m. Med hjälp av kranen kan man komprimera lassat med träddeisar. Prestationen har ökat något sedan vi bytte ut klippen mot klinga. Jag och Christer Karlsson, som kör Mini 678, har jobbat ihop i flera år. Våra maskiner har ungefär samma prestation. Det är endast när be-

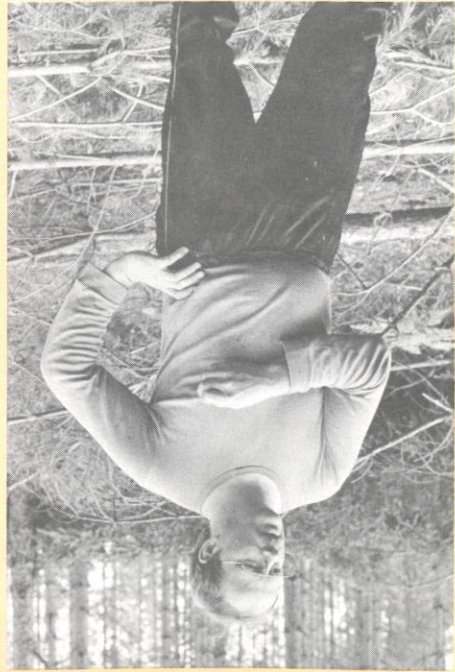
ståndet blir lite grövre som jag har svårt att hänga med. 40-tal Mini Bruunetter – Inom Holmen Fiskeby Skog har vi ett 40-tal Mini Bruunetter. Av dessa är 9 st träddeisskotare, så en stor fördel med Mini Bruunetten är dess låga marktryck, något som är viktigt med tanke på att ris saknas i körvägarna.



Vi har 9 st Mini Bruunetter som träddeisskotare och vi är mycket nöjda med dem, säger Rolf Sievert.



Mini 678 träddeisskotare.



Gallerians förare Johnny Karlsson.

Vilka bestånd är lämpliga?

– Vi använder träddeismetoden enbart i förstagallringar. Träddeismetoden är gränsen för att man ska kunna arbeta med gallringsskördare är ett bättre alternativ. De träddeisar som levereras till oss får innehålla max 10 % björk. Tall och gran får blandas fritt. Träddeisarna vägs vid industrin och betalas per ton.

Buntkvistning

– Träddeisarna kvistas vid industrin i en KMW-trumma som har en kapacitet på 70 000 m³/år. An har vi inte nått den nivå men vi beräknar nå den inom den närmaste tiden. Trumman kvistar och barkar träddeisarna medan bränsletraktionerna sorteras ut. Kvistningsstrumman sköts av endast en man så allt fungerar mycket rationellt.

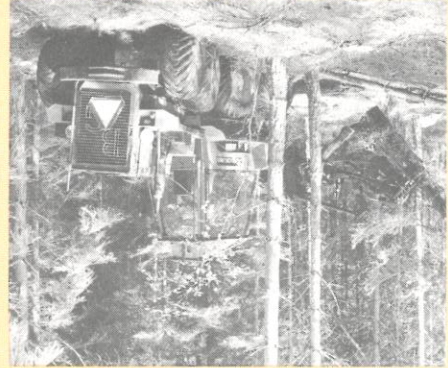
Minskad dagsverksättning

Det finns betydande arealer av klena förstagallringar och vi har mycket svårt att klara gallringsbehovet. Det är en resurstäda. Med motormanuella metoder behöver man ca 10 dagsverken per ha medan man endast behöver ca 2 dagsverken med träddeismetoden. Det ger betydligt lägre dagsverksättning, vilket gör det möjligt att totalt klara större arealer. Samtidigt uppnår vi lägre avverkningskostnad och skogsägaren får ett högre rotvärde.

Kommer träddeismetoden att öka kraftigt?

– Jag tror att de industrier som har möjligheter att ta hand om den här typen av råvara redan är på gång nu. Det gör att jag tror att ökningen kommer att ske relativt långsamt. Vi har också vissa spårar att ta hänsyn till. Det gäller t ex mycket magra marker där vi inte tänker använda träddeismetoden. Dessutom finns det också många skogsägare som känner farhågor för att ta bort all biomassa. Träddeismetoden ger oss en möjlighet att rationalisera klenvirkeshanteringen. Däremot anser jag inte den vara en metod för bränsleförslörning. Rönningssvirket och en stor del av topparna, skall lämnas i beståndet.

För att uppnå ett bra resultat vid övergång till träddeismetoden har vi satsat mycket på utbildning av personalen. Vi anser det viktigt att kunna erbjuda skogsägarna ett gott biologiskt resultat, slutar Rolf Sievert.

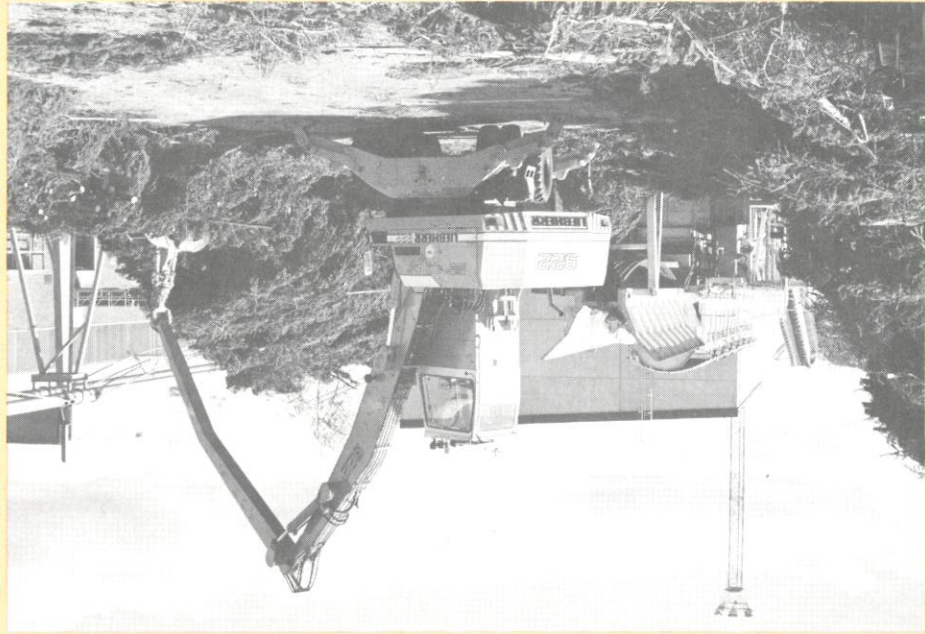
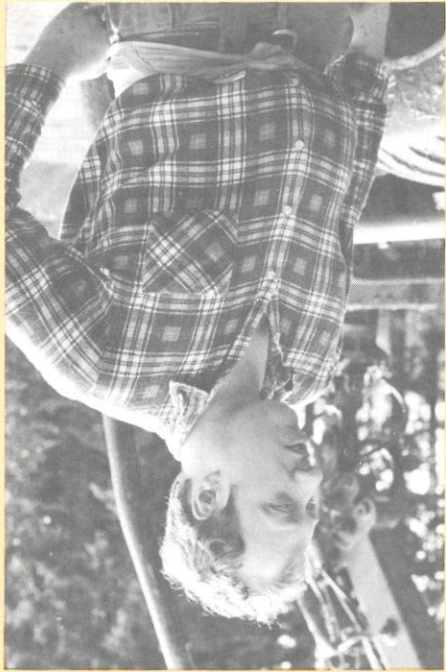


Fällningen gjordes med en 81-11 Galleria.

Holmen Fiskeby Skog bildades då de bägge anrika skogsföretagen Holmen och Fiskeby gick samman den 1 januari 1986. Holmen Fiskeby Skog har 620 anställda. Den årliga avverkningen uppgår till 1,3 miljoner m³ massaved, sågtimmer och specialsortiment. Årligen hanterar Holmen Fiskeby Skog 4,5 miljoner m³ vedrånare. Holmens egna skogar omfattar ca 148 000 hektar produktiv skogsmark. 91 000 hektar i södra Sverige och 57 000 hektar i Jämtland.

Holmen Fiskeby Skog

Christer Karlsson kör Mini 678.



Så här sker kvistningen vid industrin.

Här kan Du göra fynd

Fyndshoppen startades för 8 år sedan. Omsättningen var första året omkring 300 000 kronor. Affärsiden var ifrån början att den skulle bli en slags "lockvara" som kunderna sökte, och vi därigenom fick kontakt för större affärer – maskinbyten etc.



"Begagnade" Allan har ordet.

– Fyndshoppen har fungerat utmärkt säger "begagnade" Allan

– Och dessutom har handeln i shoppen ökat på ett mycket glädjande sätt. 1985 sålde vi för omkring 3 milj kronor. I år blir det såklaringen betydligt mer. Första året skötte jag shoppen så att säga med vänster hand – ensam. Idag är det Lasse Svärd som på heltid sköter rulljangsen tillsammans med Göran Nyegård och Stig Östlund. I någon mån deltar jag även själv. Vi beräknar att omkring 10 000 st olika detaljer finns i shoppens lager.

Vilka är kunderna?

– Ja, alla som tänker ekonomiskt håll jag på att säga. Det är faktiskt alla möjliga kategorier. Från själv-



Här har vi hjärntrusten för fyndshoppen. Från vänster: Stig Östlund, "begagnade" Allan, Lars Svärd och Göran Nyegård.

verkssamma skogsägare och enmaskinägare till de stora skogsbolagen och Domänverket. Den själverksamme hittar hos oss delar som kanske inte är exakt original men snarlika och därför kan användas. Hans maskin är ofta i den prisklassen att den inte "tål" kostnader som nya originaldelar innefattar. Skogsbolagens och Domänverkets folk har snarlika motiv och väljer att köpa bra begagnade delar hos oss i stället för de mer riskabla piratdelar som alltför ofta rerar på marknaden. – Givetvis har vi många här som går och tyndar för att plocka ihop egna konstruktioner av de mest skiftande slag. Och våra priser passar ju alla.

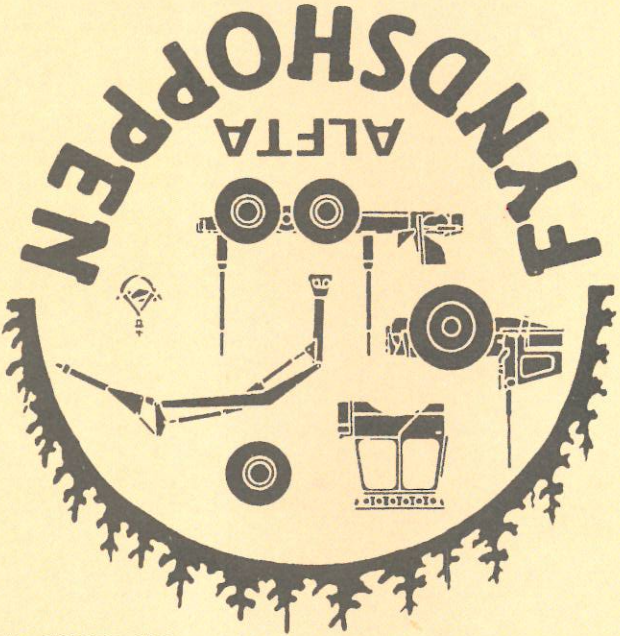


Affärerna är i full gång. Nu med ett gäng intresserade entreprenörer från Norge.

Varifrån kommer "grejerna" vi säljer?

– Naturligtvis kommer en stor del från den skrotningsverksamhet som vi mer eller mindre kontinuerligt bedriver. Vi försöker genom skrotningarna utföra en viss sanering på marknaden. Den verksamheten skulle jag vilja öka avsevärt. Personal- och lökalbrist gör dock att vi i nuläget inte har tillräckliga resurser att göra den ökning jag önskar.

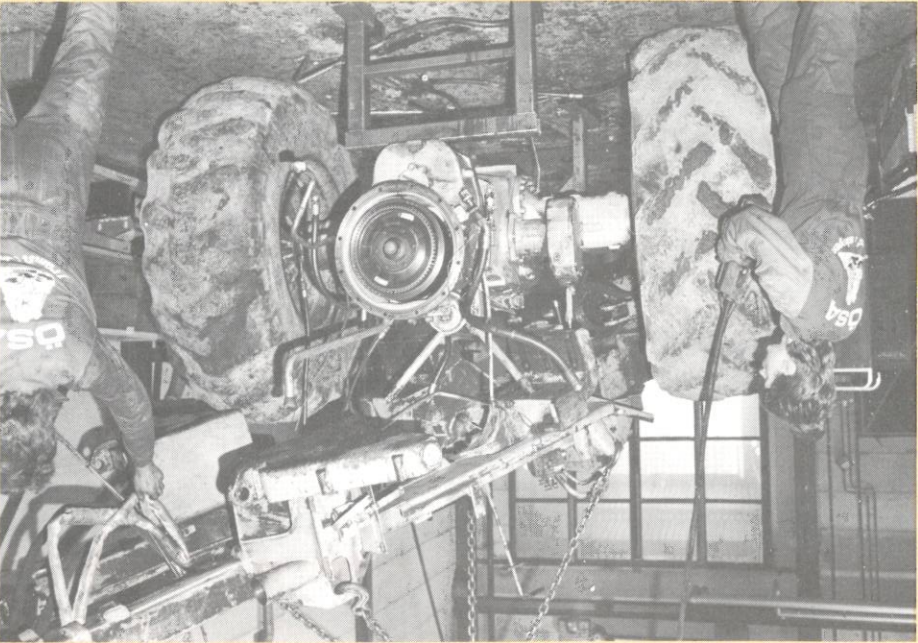
– De komponenter (delar) vi får ut av skrotmaskinerna rengörs, klassas, prissätts och läggs enligt ett mycket enkelt system i lager. Från vår utvecklingssida kommer också alla möjliga (och omöjliga delar). Ofta från sådant "som inte blev något". Från reservdelslager



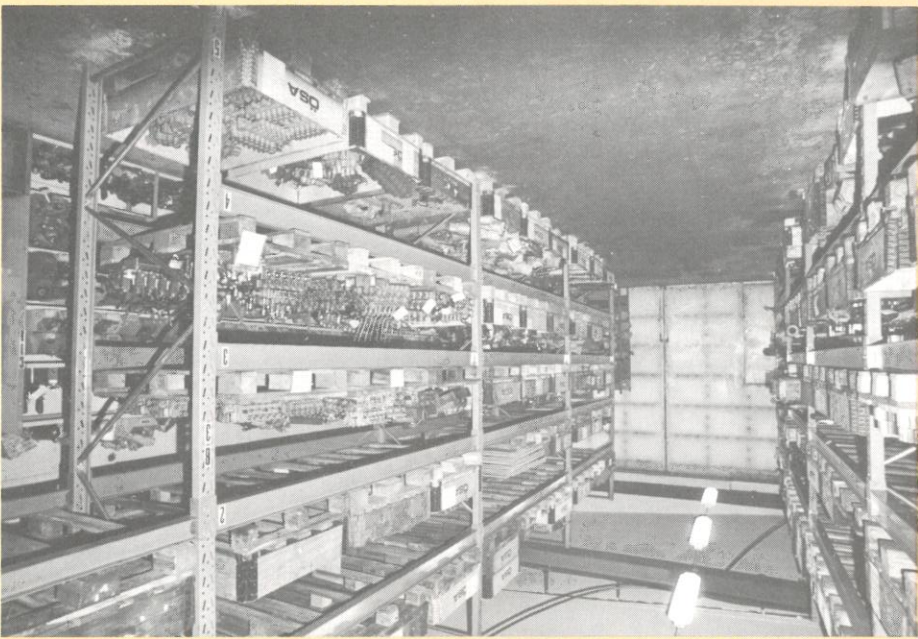
och produktion kommer sådant som faller för inkuransregler och produktmedläggningar samt vissa delar som kan ha smärre skönhetsfel eller andra bagatellartade defekter. – Sammantaget har vi ett ganska jämnt inflöde av detaljer. Givetvis kan det bli toppar – som t ex i samband med avvecklingen av SMVs lager av Kockumdelar i Söderhamn. Infloedet gör ju också att det för en besökare alltid är intressant och spännande att besöka eller kontakta oss.

Besök Fyndshoppen – det lönar sig!

– Ja, alla är rätt eniga om att ett besök alltid lönar sig och att resan hit alltid betalar sig. En "grej" som blivit mycket populär



Här "slaktas" en maskin. Det kanske blir några delar som passar dig.



En del av vårt lager av hydraulikomponenter.

är våra slanglådor. Det är stora trälådor (två storlekar) med ett varierat sortiment av hydraulslangar som vi plockar ihop och säljer för 1 000 resp 1 500 kronor. Fyndshoppen är öppen dagligen för besök 07.30–16.30 och vi kan näs på telefon 0271-114 00. Vid andra tider kan du få fram önskemål till vår telefonsvarare 0271-115 00. Vid ett besök hos oss kan man även passa på att se ett representativt sortiment av begagnade skogsmaskiner. Vi håller nämligen till där de begagnade maskinerna finns. Den som ringar eller skriver till oss får vår katalog. Delarna har garanti och returrätt inom 10 dagar.

Mini 6712 i Frankrike



även om storblags- och kooperativ drivning också förekommer. Allt detta medverkar till att metod- och maskinval ofta blir annorlunda än hos oss.

Minin har öppnat nya områ-

den
I denna miljö har Mini-Brunetten de senaste åren funnit sin nisch och blivit en av de mest sålda maskinerna. Minns goda framkomlighet i täta bestånd och på blöta marker med dålig bärighet, har öppnat nya områden för rationellt skogsbruk. Förarna har också lätt som framaxelboggin, den välisolerade hytten och kranens EHC-styrda konstanthtryckshydraulik erbjuder.

Lönsamt alternativ

12-hjulsversionen av Mini väckte mycket uppmärksamhet på Elmia förra året och fick snabbt smeknamnet "Ormen Långe". Den kombinerar ju Minns utomordentliga framkomlighet på blöta marker med en storskotares lastkapacitet på 15 ton. Speciellt där vägnätet är glesst och terrängkrävande står den sig vara ett mycket lönsamt alternativ.

Flackt och blött

Den i förhållande till totalvikten, 25 ton, mätliga motorstyrkan och dragkraften gör att den kommer bäst till sin rätt i nägorlunda flack terräng. I ett par av Frankrikes skogsregioner hittar man dessa idealförutsättningar för 12-hjulingen. Därför har en maskin varit nere på prov, utvärderingar och kundvisningar under våren 1986.

Bilderna är från visningen för Cellulose du Pin's stab i området les Landes, söder om Bordeaux. Att det är blött och sankt torde framgå, men det klarade "Ormen Långe" och testpiloten Lennart Nordqvist från Grythyttan med glans.

Frankrike känner ju i nordbor framförallt som ett jordbrukande och vinodlande land. Att det dessutom är Västeuropas viktigaste skogsproducerande land söder om Skandinavien är något som de flesta inte vet.

Intressant skogsmaskinland

Faktum är att skogstillväxten är 2/3 av Sveriges, och med dessa fakta är det inte svårt att förstå att strukturen är ofta mycket spilttrad, mycket brant, i andra helt flack, vissa skogsdistrikt är terrängen utom barrträden. Ek och bok är vanliga trädslag, för-Sverige och delvis helt annorlunda: Förutsättningarna för drivning är dock betydligt mer varierande än i Frankrike också är en mycket intressant marknad för skogsmaski-

Under augusti månad genomfördes i Affta utbildning för slovakier från Malacky i södra Slovakien. Deras skogsförvaltning har köpt sin tredje OSA-maskin. De har arbetat flera år med 705/260 och 260 skotare. Den nyligen inköpta maskinen är en 706/260 som så småningom skall ersätta gamla 705an, vilken kommer att hållas i drift en tid till. Tva av eleverna, montör Karol Sceanok och förare Anton Micka-lovic besökte 1979 Affta. Tredje föraren, "nykomlingen" Jaroslav Holly har arbetat en längre period hemma med 705an. Tröts att de har erfarenheter från OSA-maskin-er från tidigare, konstaterade de

Tjeckoslovaker på maskin-utbildning i Affta

att 706an är en ny generation av maskiner. Arbetsförhållandena för maskinerna på deras förvaltning är hårdare än i Sverige. Genomsnittsvolymen per avverkat träd är 1-2 m³ och t ex tallen är krokig och grovkvislig. Utbildningen genomfördes i mycket positiv anda på deras språk. Man har haft ömsesidigt utbyte av utbildningen. De förbättrade sina gamla kunskaper och förvärvade nya. OSA fick mera insikt i arbetsförhållandena i Slovakien. Tjeckoslovakien är traditionellt en god OSA-kund och därför är det viktigt att ha bra kontakt med skogspersonal därifrån.

Heter man Anders Olérs, är 12 år gammal, bor i Hillersboda Svärdsjö, äger en tillräckligt stor legobygg-sats och dessutom har Ake "Mjuk" Nilsson som inspirerande morfar, då är det ganska naturligt att lego-byggandet resulterar i modeller av skogsmaskiner.

Senaste vintern arrangerade Firma Lek och Hobby i Falun en tävling för legobyggare. Anders fick idén till sitt tävlingsbidrag från morfar Akes nya KS 85-35 med markbедredare. Största problemet var att klara längden. Reglerna föreskrev max 50 cm. Efter åtskilliga ombyggnader stod modellen klar och i tävlingen fick Anders silverplatsen i sin klass. Grattis så här i efterhand!

Framgången gav impuls till mer avancerat modellbygge och vid SYSTEMS besök i augusti, jobbade Anders, tillsammans med sin bygggarkompis Johan Jansson, på en fyrhjulsdriven traktor. Med hjälp av ett batteri går traktorn att köra fram/back på olika växlar. Som de flesta förbilderna inom skogs- och jordbruk har den också hög- och lågväxel.

Övertäffad framkomlighet

En kommentar från åskådarna var: "Ingen av våra andra maskiner har dragit sig in och ut från denna myr på egna hjul, inte ens med enda "pinnes" last. Häpnadsväckande att se Minin köra ut ca 12 ton sortera upp 3 olika sortiment som 1,75, 2,0 och 2,5 m direkt i lastbärarna gör inte saken sämre."

Ger framtida order

Vi hos OSA och Bruun System i Filipstad avaktar nu med spänning vilka resultat visningarna av-sätter i Cellulose du Pin's och andra kunders investeringsbudgetar och så småningom i Bruun Systems orderbok.

Skickliga legobyggare i Dalarna!



Entreprenören Ake "Mjuk" Nilsson tillsammans med dotternonen Anders Olérs och legomodellen.

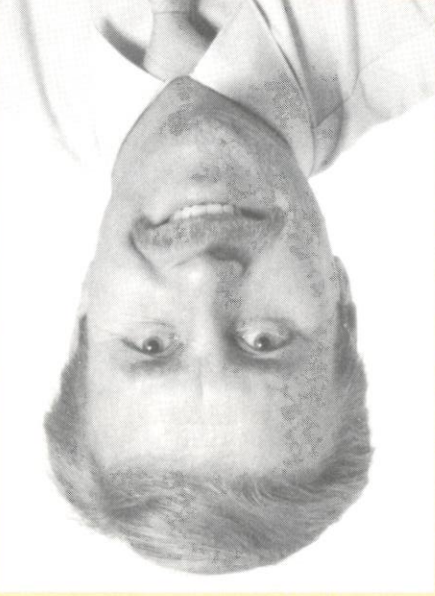
Anders har byggt med lego i fem år och kvaliteten på hans modeller tyder på en tidigt utvecklad förmåga till tekniska lösningar. Vem vet, kanske en framtida skogsmaskinkonstruktör kommer från Svärdsjö.

foton.

PERSON-NYTT



Veronica Helenius har utsetts till sekreterare åt VD Karl-Erik Ivarsson. Veronica kommer från Häl-singekraft i Bollnäs där hon inne-haft motsvarande befattning.



Harald Sandgren är ny chef för Region Norr. Han har tidigare varit distriktschef Övre Norr inom sam-ma region.

Harald har 14 års erfarenhet som säljare av skogs- och entreprenad-maskiner.

Begagnade skogsmaskiner

Region Norr

Kontaktmän:
Gunnar Sällström
tel 0929-700 97, bil 010-53 03 31
Olle Bygdell
tel 0951-203 00, bil 010-53 05 03

ÖSA 260 E

År 1977. Utr: RK 450, kran ÖSA 399, tiltplatta, stabiliseringscylindrar. Helrenoverad. 550 000:-

SM 868

År 1973. Utr: vinsch ÖSA 101F, kran ÖSA 360, band och slirskydd. Renoverad. 145 000:-

Hemek 9111

År 1979. Utr: RK 450, kran Jonsereds EC, sprinkler. 350 000:-

KS 83-35

År 1982. Utr: kran Cranab 50, sprinkler, aircondition. 4 700 tim. Fabriksrenoverad. 425 000:-

KS 85-32

År 1979. Komplet utrustad med band och slirskydd. Renoverad. 400 000:-

KS 85-35

År 1982. Utr: kran Cranab 65-72, planeringsblad, 2-spak EHC-3, band och slirskydd. 3 900 tim. Nyskick. 790 000:-

Region Mellan

Kontaktmän:
Christer Tallmarker
tel 0271-114 00, bil 010-53 03 28

ÖSA 250 E

År 1985. Utr: RK 450. 2 000 tim. 1 050 000:-

ÖSA 260

År 1976. Utr: kran ÖSA 373, sprinkler. Bra skick. 250 000:-

Mini 578 P

År 1982. Maskinen är nylackad samt helrenoverad. 450 000:-

Mini 578 F

År 1982. Utr: 2-spak EHC-3, sprinkler, kran Cranab 45-65. Renoverad och lackad. 435 000:-

Mini 678

År 1985. Utr: kran ÖSA 363, 600-hjul, ramförlängd och kombilastbärare. 680 000:-

ÖSA 250

År 1980. Utr: kran ÖSA 362, 6-spak, 6-hjulig. Nyrenoverad. 475 000:-

SM 462

År 1974. Utr: kran ÖSA 340, vinsch ÖSA 81. 110 000:-

Region Syd

Kontaktmän:
Henrik Dahl
tel 0500-305 50, 036-465 30, bil 010-36 31 75

ÖSA 250

År 1981. Utr: kran ÖSA 362, 8 hjul, 6-spak. 515 000:-

ÖSA 250 E

År 1985. Utr: kran ÖSA 374 med Marttiini, engreppsskördaraggregat ÖSA 735. 1 250 000:-

Mini 578

År 1980. Utr: kran Cranab 41-15, 5-spak, sprinkler. 310 000:-

Mini 578

År 1982. Utr: kran Cranab 45-65, gripsåg GS 130, 2-spak, sprinkler. 395 000:-

KS 822 GP

År 1980. Utr: 6-spak, renoverad dieselmotor. 250 000:-

KS 83-35

År 1984. Utr: kran Cranab 50, 6-spak, boggie-lyft. 530 000:-

Rottne Blondin 750

År 1979. Utr: kran RG-70, sprinkler, lunningsvinsch. Reparerad. 250 000:-

Rottne Blondin Snok

År 1981. Utr: kran RG-70, sprinkler, vinsch, gasolvärmare. Reparerad. 440 000:-

Ring någon av oss nu,
innan den maskin Du är intresserad av är såld!

ÖSA FÖRSÄLJNING AB
Ett Rauma-Repola Företag